



Defectos en el proceso de inyección

★★★★★ (188) asistentes

Las exigencias de calidad y eficiencia en el proceso de inyección de termoplásticos, minorando o eliminando la presencia de piezas defectuosas o NOK, constituyen cada vez más un requisito base que acaba definiendo a las empresas inyectoras como confiables y cualificadas.

Por ello, distinguir las distintas tipologías de defecto asociado a la fabricación por inyección de piezas de plástico, identificar sus causas y actuar correctamente para solucionar sus consecuencias y la subsecuente incidencia en nuestro proceso productivo, constituye una formación fundamental que deben conocer todo el personal técnico, directamente o indirectamente implicados en el proceso productivo y el control del mismo.

En este curso se abordan todos los aspectos técnicos que se relacionan con la presencia o aparición de pieza defectuosa y que, pueden venir asociados al material, al pre-proceso, al diseño de la pieza o del molde o a los parámetros de inyección. Para realizar esta formación es conveniente realizar el curso online de Inyección de Materiales Plásticos. Procesado y parámetros de control o contar con estos conocimientos previos sobre la máquina y el proceso de inyección, así como los parámetros.

Esta formación se imparte mediante metodología online. Con ella, se pretende que el alumnado pueda ir asimilando, de forma progresiva, los contenidos mediante autoevaluaciones y en contacto permanente con tutores técnicos especializados a través de foros y chats.

Plazo preinscripción

Hasta el 14 de octubre 2024 o hasta completar aforo



Fecha y horario

Del 15 de oct al 21 de
nov 2024



Duración

30 horas lectivas



Ubicación

Online



Precio

BONIFICABLE

Empresa asociada:

264€

Empresa no asociada:
330€

Desempleados: 264€ 10% de descuento a partir del 2º asistente de la misma empresa 10% de descuento si te inscribes 3 semanas antes del inicio Incluye asistencia, documentación y costes de organización IVA no incluido

Objetivos

- Conocer los posibles problemas y defectos en piezas que pueden surgir durante el proceso de inyección, así como sus posibles soluciones.
- Solucionar problemas de producción en piezas inyectadas.

¿A quién va dirigido?

- Responsables, personal técnico. cualificado o con experiencia, de empresas cuyo proceso de transformación principal sea la inyección de materiales plásticos.
- Se dará prioridad a las inscripciones de empresas asociadas y clientes.

Temario

Introducción y definición de los posibles defectos en piezas inyectadas:

- Identificación de defectos de inyección
- Posibles causas de la presencia de los defectos (materiales, procesado, molde, diseño..)
- Posibles soluciones de los defectos

Defectos:

- > Atrapamientos de aire
 - > Duda de flujo
 - > Jetting
 - > Inyectada corta
 - > Rechupes
 - > Burbujas
 - > Líneas de unión y soldadura
 - > Manchas y ráfagas negras
 - > Fragilidad (Fractura blanca)
 - > Quemado (Efecto Diesel)
 - > Delaminación
 - > Contracción excesiva
 - > Decoloración
 - > Diferencias de brillo
 - > Infundidos
 - > Rebabas
 - > Ráfagas o vetas
 - > Aureola
 - > Surcos de disco/Líneas de flujo
 - > Marcas o deformación de expulsión / Tapón frío
 - > Alabeo
-

Convocatorias abiertas

Del 15 de oct al 21 de nov 2024

 Online

Profesorado



Enric Pascual Cuenca

Metodología

- > El curso ha sido diseñado para su implantación en modalidad online, lo que permite su realización de manera flexible, en cualquier momento y desde cualquier lugar. Se trata de un curso modular y, en su desarrollo e implantación, colaboran técnicos profesionales de AIMPLAS, quienes, a través de las tutorías personalizadas y demás herramientas que ofrece la web, ayudarán a comprender al alumnado todo lo relacionado con los defectos del proceso de inyección y sus soluciones.

Observaciones

- > [Política de cancelación y anulaciones](#)
- > Este curso es susceptible de poderse bonificar parcial o totalmente a través de FUNDAE para las empresas de España.
- > AIMPLAS dispone certificado DGERT para las empresas de Portugal.

Organiza:



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO